



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO

---

Wrocław, dnia 17 listopada 2020 r.

Poz. 6226

### UCHWAŁA NR XXVII/166/2020 RADY MIEJSKIEJ MIEROSZOWA

z dnia 29 października 2020 r.

**zmieniająca uchwałę nr XIV/98/2019 Rady Miejskiej Mieroszowa z dnia 28 listopada 2019 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 713) oraz art. 6m i 6 n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r., poz. 1439), Rada Miejska Mieroszowa uchwala, co następuje:

**§ 1.** W § 1 ust. 1 uchwały nr XIV/98/2019 Rady Miejskiej Mieroszowa w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości wprowadza się nową treść dotychczasowego załącznika nr 1, który stanowi załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Mieroszowa.

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 1 stycznia 2021 r.

Przewodnicząca Rady Miejskiej:  
**Violetta Kopka**

Załącznik nr 1 do Uchwały Nr XXVII/166/2020  
z dnia 29 października 2020 r.

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

<b>Podstawa prawna:</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz.1439).		
<b>Składający:</b>	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych, właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, oraz dla właścicieli nieruchomości w części zamieszkałych i niezamieszkałych. Do złożenia deklaracji zobowiązani są właściciele nieruchomości (współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne, osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością, najemca, dzierżawca). Jeżeli obowiązek złożenia deklaracji dotyczy jednocześnie kilku podmiotów wskazanych powyżej obowiązany do jego wykonania jest podmiot lub podmioty faktycznie władające nieruchomością.		
<b>Termin składania:</b>	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.		
<b>Miejsce składania:</b>	Urząd Miejski w Mieroszowie, Pl. Niepodległości 1, 58-350 Mieroszów		
<b>A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>			
Burmistrz Mieroszowa, Plac Niepodległości 1, 58-350 Mieroszów- Biuro obsługi Klienta pokój nr 1			
<b>B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>			
<b>Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji – zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”</b>			
<input type="checkbox"/>	<b>Pierwsza deklaracja</b>  ..... dzień- miesiąc- rok (data powstania obowiązku opłaty)	<input type="checkbox"/>	<b>Zmiana danych</b>  ..... dzień- miesiąc- rok (składana w przypadku zaistnienia zmiany danych zamieszczonych w złożonej wcześniej deklaracji)
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<b>Korekta deklaracji</b>  ..... dzień- miesiąc- rok (w przypadku korekty błędów w złożonej wcześniej deklaracji)
<b>C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ - zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”</b>			
<input type="checkbox"/> właściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/> współwłaściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty	
<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu	<input type="checkbox"/> osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu	<input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością	
<input type="checkbox"/> najemca/ dzierżawca			
<b>D. DANE IDENTYFIKACYJNE</b>			
<b>Rodzaj podmiotu - zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”</b>			
<input type="checkbox"/> osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> osoba prawna	<input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej	
<b>Osoba fizyczna</b>			
1. Imię i nazwisko		PESEL	

<b>Pozostałe podmioty (podmioty prowadzące działalność gospodarczą)</b>			
Imiona i nazwiska wspólników / pełna nazwa:			
PESEL	NIP	KRS	
<b>Adres zamieszkania/siedziby właściciela nieruchomości</b>			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
Dodatkowe dane kontaktowe (pozycje nieobowiązkowe)	Telefon	Adres poczty elektronicznej	
<b>Adres do korespondencji</b> (wypełnić w przypadku, gdy jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
<b>E. DANE NIERUCHOMOŚCI, NA TERENIE KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b> - zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”			
<input type="checkbox"/> nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy	<input type="checkbox"/> nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne	<input type="checkbox"/> nieruchomość, na której w części zamieszkują mieszkańcy oraz w części, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne	
<input type="checkbox"/> nieruchomość na której znajduje się domek letniskowy lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe			
Gmina	Miejscowość	Ulica	
Nr domu	Nr lokalu	Nr ewidencyjny działki (nieruchomość niezabudowana)	
<b>F. OPLATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>			
<b>F.1. OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI E</b>			
<b>Zapewniam utrzymanie czystości i porządku przez zbieranie w sposób selektywny powstałych na terenie nieruchomości odpadów komunalnych.</b> Nieruchomość jest zabudowana budynkiem mieszkalnym- zaznaczyć poprzez postawienie znaku „X”			
<input type="checkbox"/> jednorodzinna	<input type="checkbox"/> jednorodzinna z kompostownikiem	<input type="checkbox"/> wielorodzinna	<input type="checkbox"/> nieruchomość na której znajduje się domek letniskowy lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

<b>F.2. SPOSÓB WYLICZENIA OPŁATY MIESIĘCZNEJ NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ</b>			
<b>Liczba osób zamieszkujących nieruchomość</b> <i>(należy wpisać liczbę osób zamieszkujących)</i>	<b>STAWKA OPŁATY</b>	<b>KWOTA OPŁATY</b> <i>(iloczyn liczby osób zamieszkujących i stawka opłat)</i>	
	zł		zł
<b>Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami z nieruchomości zamieszkałej</b>			zł
<b>F.3. SPOSÓB WYLICZENIA OPŁATY OD NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE</b>			
<b>Stawka opłaty za nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe</b>	<b>RYCZAŁTOWA ROCZNA STAWKA OPŁATY</b>		zł
<b>G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI Z NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
<b>G.1. SPOSÓB WYLICZENIA OPŁATY MIESIĘCZNEJ NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ</b>			
<p>W przypadku gdy ze sposobu wyliczenia minimalnej ilości odpadów powstających na terenie nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne wyjdzie ilość mniejsza niż 120 l na miesiąc, należy przyjąć do wyliczenia opłaty miesięcznej pojemnik o pojemności 120 l.</p> <p>W deklaracji nie uwzględniamy odpadów opakowaniowych (makulatura, szkło, tworzywa sztuczne itp.) pochodzących z bieżącej działalności firmy, sklepu, magazynu. Nie stanowią one odpadów komunalnych. Odpady tego typu należy gromadzić oddzielnie od odpadów komunalnych i przekazywać uprawnionym podmiotom</p>			
<b>Pojemność pojemnika</b>	<b>Stawka opłaty za pojemnik (zł)</b>	<b>Liczba pojemników miesięcznie</b>	<b>Wysokość opłaty miesięcznej (zł)</b>
120 l			
240 l			
1100 l			
<b>Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami z nieruchomości niezamieszkałej</b>			zł
<b>G.2. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne</b> <i>(opłata stanowi sumę opłat za gospodarowanie odpadami z nieruchomości zamieszkałej F.2. oraz za gospodarowanie odpadami z nieruchomości niezamieszkałej G.1.)</i>			zł
<b>G.3. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe</b>			zł
<b>H. ŁĄCZNA KWOTA MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI</b>			
<b>Łączna należna opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi z poszczególnych rodzajów nieruchomości (F.2. - F.3. - G.1.)</b>			zł

<b>I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>	
<i>Oświadczam, że dane zawarte w deklaracji są zgodne ze stanem faktycznym.</i>	
<i>Data wypełnienia deklaracji (dzień- miesiąc-rok)</i>	<i>Czytelny podpis składającego deklarację(imię i nazwisko)</i>
<b>J. ADNOTACJE URZĘDU</b>	

**Pouczenie:**

1. **Obowiązek złożenia deklaracji:**
  - pierwsza deklaracja – właściciel nieruchomości ma obowiązek złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;
  - zmiana deklaracji – w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiany ilości osób zamieszkałych w nieruchomości, zmiana ilości i/lub pojemności pojemników.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku, gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
3. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikającą z deklaracji, należy bez wezwania uiszczać z góry do 15-go dnia każdego miesiąca za miesiąc bieżący.
4. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji ( tj. Dz.U.2020, poz. 1427).

**INFORMACJA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych). (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r., informuję że:

1. Administratorem przetwarzanych danych osobowych jest Burmistrz Mieroszowa mający siedzibę w Urzędzie Miejskim w Mieroszowie przy Placu Niepodległości 1, 58-350 Mieroszów.

2. Z inspektorem ochrony danych można kontaktować się pisząc na adres siedziby administratora lub na adres e-mail: [zzaparty@mieroszow.pl](mailto:zzaparty@mieroszow.pl)
3. Przetwarzanie Państwa danych jest niezbędne do wykonywania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi lub realizacji umowy, podstawą przetwarzania danych jest art. 6 pkt 1 lit. b, lit. c, lit. e, Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).
4. Pani /Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji wymiaru, poboru i egzekucji opłaty za odpady.
5. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.
6. Pani/Pana dane nie będą przekazywane do państw trzecich i organizacji międzynarodowych.
7. Pani/Pana dane będą przechowywane przez okres 10 lat zgodnie z jednolitym rzeczowym wykazem akt dla organów gminy.
8. Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, prawo do przenoszenia danych.
9. W przypadku wątpliwości, co do prawidłowości przetwarzania Pani/Pana danych osobowych mają Państwo prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego.
10. Podane przez Panią/Pana dane osobowe są dobrowolne.